



鸿凯双泰（四川）零部件有限公

HW17 含镍废泥（渣）336-054-17

文件编号：HJ-SJ-003 2022-001-01

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2021年 / 月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
1.2	16:00	800	塑料编织袋, 每袋约重35kg	25	312	王和才					
1.4	10:00	1650	"	50	362	王和才					
1.6	16:00	1550	"	47	409	王和才					
1.9	10:00	1500	"	46	455	王和才					
1.13	16:00	1450	"	45	500	王和才					
1.14	10:00	1400	"	43	543	王和才					
1.15	10:00	1300	"	40	583	王和才					
1.16	10:00	1300	"	40	623	王和才					
1.17	16:00	1350	"	42	665	王和才					
1.18	10:00	1650	"	50	715	王和才					
1.19	16:00	1650	"	50	765	王和才					
1.20	16:00	1450	"	45	810	王和才					
1.21	16:00	1300	"	40	850	王和才					
1.22	10:00	1100	"	34	884	王和才					
1.27	16:00	3300	"	100	984	王和才					
合计		22750	塑料编织袋	677	984	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2021年 2月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
2.9	下午10点	2100	塑料编织袋, 每袋约重35kg	65	1049	王和才					
2.13	16:00	400	"	13	1062	王和才					
2.19	10:00	4300	"	132	1194	王和才					
							2021.2.22 10:00		转青心天运公司 1100袋 33.83吨 余94袋	唐高猛	
2.28	10:00	2100	"	63	157	王和才					
合计		8900		273	157	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2022年 3月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
3.5	10:00	350	塑料编织袋, 每袋约重35kg	11	168	王和才					
3.11	10:00	2350	√	71	239	王和才					
3.15	10:00	1750	"	53	292	王和才					
3.18	10:00	500	√	15	307	王和才					
3.22	10:00	2850	"	87	394	王和才					
3.25	10:00	550	"	17	411	王和才					
3.27	10:00	2200	"	66	477	王和才					
3.31	10:00	1350	"	41	518	王和才					
合计		11900	编织袋	361	518	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废弃物产生环节记录表

记录表编号: 2022-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废弃物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2022年 4月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
4.3	16:00	2750	塑料编织袋, 每袋约重35kg	83	601	王和才					
4.9	10:00	400	"	13	614	王和才					
4.11	16:00	1050	"	32	646	王和才					
4.13	10:00	1200	"	36	682	王和才					
4.15	10:00	3150	"	95	777	王和才					
4.18	10:00	1350	"	41	818	王和才					
4.22	16:00	1200	"	36	854	王和才					
4.26	16:00	400	"	12	866	王和才					
4.27	16:00	750	"	22	888	王和才					
4.30	17:00	700	"	21	909	王和才					
合计		12950	编织袋	391	909	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2022年 6月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
6.3	10:00	600	塑料编织袋, 每袋约重35kg	18	150	王和才					
6.7	10:00	800	"	24	174	王和才					
6.10	10:00	750	"	23	197	王和才					
6.13	10:00	700	"	22	219	王和才					
6.15	16:00	900	"	28	247	王和才					
6.17	8:00	800	"	24	271	王和才					
6.19	16:00	750	"	23	294	王和才					
6.22	16:00	700	"	21	315	王和才					
6.25	10:00	650	"	20	335	王和才					
6.28	10:00	700	"	21	356	王和才					
6.30	10:00	750	"	23	379	王和才					
合计		8100	编织袋	247	379	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2021年 7月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
7.3	10:00	700	塑料编织袋, 每袋约重35kg	21	400	王和才					
7.6	10:00	1850	"	56	456	王和才					
7.8	10:00	750	"	23	479	王和才					
7.10	10:00	500	"	16	495	王和才					
7.12	16:00	650	"	20	515	王和才					
7.14	8:00	650	"	28	543	王和才					
7.16	16:00	600	"	18	561	王和才					
7.18	10:00	750	"	23	584	王和才					
7.20	16:00	800	"	25	609	王和才					
7.22	10:00	750	"	23	632	王和才					
7.23	16:00	700	"	21	653	王和才					
7.27	10:00	750	"	23	676	王和才					
7.30	16:00	700	"	20	696	王和才					
合计		10150	编织袋	309	688	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-071-01 产生工序/装置名称: 电镀废水 产生剂、剂及槽液: 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生环节						转移情况				
日期	时间	废物重量 (kg)	容器数量		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物去向部门 经办人(签字)
			及数量	当口数						
9-1	18:00	1000	塑料桶外袋 每袋重量15kg	30	906	王和才				
9-2	18:00	1050	"	32	936	王和才				
9-5	18:00	1500	"	46	982	王和才				
9-9	6:00	2150	"	65	1047	王和才				
9-14 18:00 178 178 王和才						2022.9.14 15:30 集青明天运往 2.95吨				
9-17 18:00 178 178 王和才						1025 卷				
9-17 18:00 178 178 王和才						17.12 卷				
9-21	18:00	3250	"	98	110	王和才				
9-23	18:00	2250	"	68	178	王和才				
合计		11200	塑料桶外袋	339	178	王和才				

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2022年 月	产生 时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
9.1	10:00	1000	塑料编织袋, 每袋约重35kg	30	904	王和才					
9.4	16:00	1050	"	32	936	王和才					
9.6	10:00	1500	"	46	982	王和才					
9.8	16:00	2150	"	65	1047	王和才					
9.14	10:00	1105	"	32	1105	王和才	2022.9.14 15:30		整青川天运河	22.9.18吨	
				12						1025袋	
9.21	10:00	3250	"	98	110	王和才					
9.23	10:00	2250	"	68	178	王和才					
合计		11200	公斤编织袋	339	178	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2021年 10月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
10.2	16:00	900	塑料编织袋, 每袋约重35kg	30	208	王和才					
10.4	16:00	1000	"	34	242	王和才					
10.6	10:00	3050	"	100	342	王和才					
10.8	10:00	3050	"	100	442	王和才					
10.10	10:00	3050	"	100	542	王和才					
10.11	10:00	3050	"	100	642	王和才					
10.12	16:00	1900	"	60	702	王和才					
10.16	10:00	3050	"	100	802	王和才					
10.18	10:00	1500	"	50	852	王和才					
10.20	10:00	2100	"	70	922	王和才					
10.22	10:00	700	"	23	945	王和才					
10.27	16:00	2786	"	94	1039	王和才	2022.10.29	12:00	青川大远公司 余120袋存3611所。	唐高猛	唐高猛
合计		26136	塑料编织袋	961	1039	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

备注: 2022年10月30日将原库存120袋(编织袋, 袋)改
装成吨袋, 共装5袋, 总重量3611所。 唐高猛

附件1:

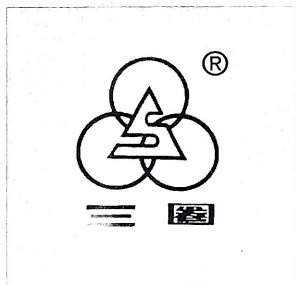
危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-001-01 产生工序编号及名称: 电镀废水一压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-054-17

产生情况							转移情况					
产生日期 2022年 12月	产生 时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质 及容量		容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
					当日数	累计数						
12.8	14:00	669	塑料编织袋, 每袋约重35kg		1	18	王和才					
12.8	14:00	723	"		1	19	王和才					
12.20	10:00	716	"		1	20	王和才					
12.20	10:00	671	"		1	21	王和才					
12.20	10:00	628	"		1	22	王和才					
12.20	10:00	724	"		1	23	王和才					
12.20	10:00	609	"		1	24	王和才					
12.26	16:00	652	"		1	25	王和才					
12.26	16:00	632	"		1	26	王和才					
12.2	10:00	707			1	27						
12.2	10:00	724			1	28						
合计		6024	新吨袋		9	26	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

号4: 10236 + 6024 = 序号. 16260. (26袋).



鸿凯双泰（四川）零部件有限公

HW17 含铬废泥 336-069-17

文件编号：HJ-SJ-003 2022-002-01

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水一压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况						转移情况					
产生日期 2021年 / 月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
1.10	9:00	70	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	8	王和才					
1.29	16:00	70	"	2	10	王和才					
合计		140kg	编织袋	4	10	王和才					

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况						转移情况					
产生日期 2021年 2月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
2.17	17:00	70	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	12	王和才					
2.28	16:00	70	“	2	14	王和才					
合计		0.14	编织袋	4	14	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水一压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况						转移情况					
产生日期 2021年 3月	产生 时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移 时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
3.9	10:00	65	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	16	王和才					
3.20	15:00	65	"	2	18	王和才					
3.31	9:00	70	"	2	20	王和才					
合计		0.20	编织袋	6	20	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水一压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况						转移情况					
产生日期 2021年 7月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
7.10	10:00	70	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	40	王和才					
7.19	16:00	65	'	2	42	王和才					
7.29	10:00	70	'	2	44	王和才					
合计		205	塑料编织袋	6	44	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2022-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水—压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况							转移情况				
产生日期 2022年 8月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
8.10	16:00	70	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	46	王和才					
8.19	10:00	60	..	2	48	王和才					
8.29	16:00	70	..	2	50	王和才					
合计		200	塑料编织袋	6	50	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05

附件1:

危险废物产生环节记录表

记录表编号: 2021-002-01 产生工序编号及名称: 电镀废水一压滤污泥及槽渣 危险废物类别及编号: HW17表面处理废物 336-069-17

产生情况						转移情况					
产生日期 2021年 12月	产生时间	废物重量 (kg/M3)	容器材质	容器袋数		废物产生部门 经办人(签字)	转移日期	转移时间	废物去向	废物管理部门 经办人(签字)	废物运送部门 单位经办人 (签字)
			及容量	当日数	累计数						
12.10	16:00	70	塑料编织袋, 每袋约重35kg	2	8	王和才					
12.19	10:00	70	"	2	10	王和才					
12.31	16:00	70	"	2	12	王和才					
合计		210	编织袋	6	12	王和才					

编制: 唐高猛 2021.01.05